

Empresa: FEDERAÇÃO DAS APAES DO ESTADO DE SAO PA

CNPJ: 71.727.887/0001-62

Folha:

0001

Registro no Cartório: 15241 RJ Data: 27/12/2004

Período: 01/01/2016 - 31/12/2016

CONSOLIDADO

**DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2016**

**RECEITAS**

RECEITAS FEDERAÇÃO DAS APAES 200.990,16 200.990,16

**RECEITA BRUTA**

200.990,16

**RESULTADO BRUTO**

200.990,16

**DESPESAS ADMINISTRATIVAS**

DESPESAS COM PESSOAL (1.191.069,92)

DESPESAS GERAIS (1.081.617,10) (2.272.687,02)

**DESPESAS TRIBUTÁRIAS**

DESPESAS TRIBUTÁRIAS (21.280,52) (21.280,52)

**DESPESAS FINANCEIRAS**

DESPESAS FINANCEIRAS (132.884,54) (132.884,54)

**RECEITAS FINANCEIRAS**

RECEITAS FINANCEIRAS 557.488,65 557.488,65

**OUTRAS DESPESAS**

DESPESAS COM OUVIDORES (162.166,27)

DESPESAS INSTRUMENTO QUALIDADE (44.069,89)

DESPESAS COM CURSOS E PALESTRANTES (130.070,20)

DESPESAS COM VIAGENS DIRETORIA E ADMINISTRATIVA (102.048,54)

EVENTOS (353.909,76)

PROGRAMA TROCO SOLIDARIO (2.354,01) (794.618,67)

**OUTRAS RECEITAS**

RECEITAS E REPASSES-FEDERAÇÃO DAS APAES 2.695.759,57

OUTRAS RECEITAS 487.414,48 3.183.174,05

**SUPERAVIT/DEFICIT**

720.182,11

**DESPESAS NÃO OPERACIONAIS**


OUTRAS DESPESAS (57.504,50) (57.504,50)

**RESULTADO LÍQUIDO**

662.677,61

**LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO**

662.677,61



CRISTIANY DE CASTRO  
PRESIDENTE  
CPF: 007.920.865-70



PINGHERA & ASSOCIADOS CONTABILIDADE LTDA  
ANTONIO HOMERO BERALDO  
Reg. no CRC - SP sob o No. 1SP111739/O-8  
CPF: 834.036.398-00